

# 試験報告書

試 O 8- 1 4 1 5 号

平成 2 0 年 7 月 3 1 日

京都府京都市南区久世東土川町 2 0 0 番地 6 8 号  
株式会社 銅栄 殿


財団法人 化学技術戦略推進機構  
高分子試験・評価センター 大阪事業所  
所長 香山 茂  
〒577-0065 大阪府東大阪市高井田中1-5-3  
TEL. 06-6788-8134 FAX. 06-6788-7891

品名	下記のとおり。
試験方法	下記のとおり。
試験年月日	平成 2 0 年 7 月 3 1 日 完了

貴社から提出された試験体の試験結果は下記のとおりです。

<p>品名：(屋根材) 粘着工法ドレープ 耐熱老化試験用 専用防水シート、専用ブチルゴムテープ 接着力試験用 試験A：被着体 耐熱ボード 厚み 2 0 mm プライマー処理 プライマー テープまたはシート組合せ 専用防水シート 試験B：被着体 耐火野地板 厚み 1 8 mm プライマー処理 プライマー テープまたはシート組合せ 専用防水シート 試験C：被着体 専用防水シートと金属板 プライマー処理 なし テープまたはシート組合せ 専用ブチルゴムテープ 折り曲げ試験用 専用ブチルゴムテープ</p> <p>試験方法</p> <p>耐熱老化試験：JIS A 6008:2002 (合成高分子系ルーフィングシート) に準拠。 試験を 8 0 °C で熱老化させた後、引張試験及び接着力試験を実施した。 引張試験の詳細は試験報告書 2 ページのとおり。 接着力試験の詳細は試験報告書 3 ページのとおり。 熱老化処理時間 0 時間 (初期), 1 6 8 時間, 7 2 0 時間, 2 1 6 0 時間</p> <p>接着力試験：試験報告書 3 ページのとおり。</p> <p>折り曲げ試験：試験を - 3 0 °C にて 1 8 0 度折り曲げた状態及び試験形状のままの状態 で 2 4 時間放置した後目視により試験の外観を確認した。 試験の形状 5 0 × 2 0 0 mm</p> <p>試験結果：別紙のとおり (試験報告書枚数合計 7 枚)</p>
---

本試験報告書を他に掲載するときは当センターの承認を受け下さい。


承認者	担当者	担当者
		

試 08- 1415 号

財団法人 化学技術戦略推進機構  
高分子試験・評価センター 大阪事業所


引張試験 (引張強さ, 伸び)

- (1) 試験方法 : JIS A 6008:2002 (合成高分子系ルーフィングシート) に準拠。
- (2) 試験片作製方法 : センターで作製
- (3) 試験片加工方法 : 打ち抜き加工
- (4) 試験片の種類 : JIS K 6251 に規定するダンベル1号形試験片
- (5) 試験片の採取方向 : -----
- (6) 試験速度 : 500 mm/min
- (7) 標線間距離 : 40 mm
- (8) 試験片状態調整の温度、湿度及び時間 :  $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ,  $50 \pm 5\%$ , 1時間以上
- (9) 試験室の温度及び湿度 :  $23 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ,  $50 \pm 5\%$
- (10) 試験した試験片の数 :  $n = 5$
- (11) 使用試験機 : オートグラフ AG-100kN IS (株島津製作所製) 「使用ロードセル 5kN」
- (12) 試験機の精度 : 1等級 (JIS B 7721:2002)

承認者	担当者	担当者
		

接着力試験 (接着力)

- (1) 試験方法：JIS Z 0237:2000 (粘着テープ・粘着シート試験方法) に準拠。  
測定方法 180度引き剥がし粘着力
- (2) 試験片作製方法：試験片で持ち込み  
耐熱老化試験の試験片についてはセンターで作製
- (3) 試験片加工方法：切り取り加工
- (4) 試験片の種類：幅 25 mm の短冊状試料を相手材に貼り付けた状態
- (5) 試験片の採取方向： -----
- (6) 試験速度：500 mm/min
- (7) 標線間距離： -----
- (8) 試験片状態調整の温度、湿度及び時間：条件1 23±2℃, 50±5%, 1時間以上  
条件2 0℃, 1時間以上  
条件3 40℃, 1時間以上  
耐熱老化試験後の試料については23℃でのみ実施。
- (9) 試験室の温度及び湿度：条件1 23±2℃, 50±5%  
条件2 0℃  
条件3 40℃  
耐熱老化試験後の試料については23℃でのみ実施。
- (10) 試験した試験片の数：n = 1  
耐熱老化試験後の試料についてはn = 3で実施。
- (11) 使用試験機：オートグラフ AG-100kN IS (榊島津製作所製) 「使用ロードセル 5kN」
- (12) 試験機の精度：1等級 (JIS B 7721:2002)

承認者	担当者	担当者
		

試 08- 1415 号


試験項目：耐熱老化試験（引張試験）

試料名	引張強さ (N/10mm)		伸び (%)	
	測定値	平均値	測定値	平均値
専用防水シート 初期	53.1	52.4	40	45
	53.5		49	
	51.6		54	
	51.5		41	
	52.2		40	
専用防水シート 168時間	47.4	49.2	44	40
	47.6		38	
	50.4		41	
	49.7		34	
	50.9		44	
専用防水シート 720時間	47.9	46.8	28	32
	43.6		32	
	46.7		31	
	46.7		35	
	49.2		34	
専用防水シート 2160時間	42.7	43.4	28	26
	46.8		29	
	42.6		26	
	44.0		24	
	41.1		22	

承認者	担当者	担当者
		

試 O8- 1415 号

試料名	引張強さ (N/10mm)		伸び (%)	
	測定値	平均値	測定値	平均値
専用ブチルゴムテープ 初期	42.4	42.4	28	30
	40.5		32	
	46.6		31	
	38.9		28	
	43.6		29	
専用ブチルゴムテープ 168時間	35.0	36.2	25	26
	36.8		26	
	36.3		30	
	38.3		25	
	34.6		24	
専用ブチルゴムテープ 720時間	33.4	34.4	21	23
	32.9		26	
	37.2		22	
	33.4		22	
	35.3		22	
専用ブチルゴムテープ 2180時間	27.8	31.0	20	22
	31.0		21	
	31.4		25	
	32.8		21	
	31.9		23	

承認者	担当者	担当者
		

試 08- 1415 号

試験項目：耐熱老化試験（接着力）

試料名	接着力 (N/25mm)	
	測定値	平均値
専用防水シート 対SUS板 初期	15.4	14.2
	12.8	
	14.3	
専用防水シート 対SUS板 168時間	12.4	12.1
	12.0	
	11.8	
専用防水シート 対SUS板 720時間	11.4	10.8
	10.7	
	10.2	
専用防水シート 対SUS板 2160時間	9.64	9.72
	10.9	
	8.61	
専用ブチルゴムテープ 対専用防水シート 初期	15.7	14.5
	14.9	
	12.9	
専用ブチルゴムテープ 対専用防水シート 168時間	13.4	12.5
	11.8	
	12.2	
専用ブチルゴムテープ 対専用防水シート 720時間	12.1	11.4
	10.3	
	11.9	
専用ブチルゴムテープ 対専用防水シート 2160時間	10.2	10.6
	11.0	
	10.5	
専用ブチルゴムテープ 対SUS板 初期	23.5	23.5
	22.9	
	24.1	
専用ブチルゴムテープ 対SUS板 168時間	22.4	22.0
	21.0	
	22.7	
専用ブチルゴムテープ 対SUS板 720時間	20.1	20.8
	21.0	
	21.4	
専用ブチルゴムテープ 対SUS板 2160時間	20.8	20.3
	21.0	
	19.2	

承認者	担当者	担当者
		

試 08- 1415 号

財団法人 化学技術戦略推進機構  
高分子試験・評価センター 大阪事業所

試験項目：接着力試験

試料名	接着力 (N/25mm)		
	0℃	23℃	40℃
A	24.9	23.2	23.7
B	32.0	30.9	29.6
C	41.0	45.8	41.4

試験項目：折り曲げ試験

試料名	試験結果
専用ブチルゴムテープ	異常なし

— 以下余白 —

承認者	担当者	担当者
	